

Searching PAJ

1/1 ページ

(3)

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 52-127616

(43)Date of publication of application : 26.10.1977

(51)Int.Cl.

F16L 21/02

F16L 21/06

F16B 7/20

F16B 2/08

(21)Application number : 51-043667

(71)Applicant : NIPPON KOKAN KK &lt;NKK&gt;

(22)Date of filing : 19.04.1976

(72)Inventor : HARA ATSUSHI  
TAKEUCHI TATSUAKI  
NAKANO TAKASHI

(54) CONNECTING METHOD FOR SOCKET AND SPIGOT JOINT WITH RUBBER RING

(57)Abstract:

PURPOSE: To facilitate forming receiving pipe, using guide parts having bellmouth opening in the case of inserting spigot pipe into the socket pipe.

3

⑨日本国特許庁  
公開特許公報⑩特許出願公開  
昭52—127616

⑪Int. Cl. <sup>2</sup>	識別記号	⑫日本分類	庁内整理番号	⑬公開	昭和52年(1977)10月26日
F 16 L 21/02		65 A 311	6802—26	発明の数	1
F 16 B 2/08		53 E 22	6473—31	審査請求	未請求
F 16 B 7/20		53 E 21	6473—31		
F 16 L 21/06					

(全 3 頁)

## ⑭差込みゴム輪継手の接続方法

横浜市神奈川区西寺尾1189

⑮特 願 昭51—43667

⑯発 明 者 中野隆

⑰出 願 昭51(1976)4月19日

東京都世田谷区奥沢6—26—12

⑱発 明 者 原淳

⑲出 願 人 日本鋼管株式会社

東京都世田谷区砧7—13—27,

東京都千代田区丸の内1丁目1

同 竹内辰明

番2号

⑳代 理 人 弁理士 潮谷奈津夫 外1名

## 明 細 書

## 1. 発明の名称

差込みゴム輪継手の接続方法

## 2. 特許請求の範囲

(1). 差込みゴム輪継手の受口管端に、該管端外方にラッパ状に開いてなる案内部材を取付け、該案内部材を介して差込みゴム輪継手の差込管端を前記受口管端に挿入することを特徴とする差込みゴム輪継手の接続方法。

(2). 前記案内部材を2分割し、ボルトにより連結可能にしたことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の差込みゴム輪継手の接続方法。

## 3. 発明の詳細な説明

この発明は、差込みゴム輪継手の接続方法に関する。

従来、一般に差込みゴム輪継手は、第1図にそ

の接続状態の被部断面図で示すように、受口管1の管端をラッパ状に広げて成形し、このラッパ状に広がった管端にゴム輪3及びストツプリング4を設けた差込管2を挿入する(図中矢印で示す)ことにより接続している。

しかし、管端をラッパ状に広げて成形することは、割れの発生等の問題により好ましくないので、ラッパ状部分のみを後に直管の受口管端に溶接により固着している。従つて、極めて手間がかかる。また、管外面を被覆する膜、タール、ビッチ等を含浸させた布のかわりに、プラスチック等の樹脂を用いて被覆する場合には、その被覆に問題が生じる。

この発明は、上述のような観点から、受口管の管端を直管にし、ここに差口管挿入時のみ、一側がラッパ状に広がった案内部材を取付けることにより受口管の成形を容易にするとともに樹脂の被覆も問題なく行えるようにすることに特徴を有するものである。

この発明を実施例により図面とともに説明する。

第2図は、この発明の実施例の接続態様を示す要部断面図である。図において、5は、管端が直管になつている受口管である。6は、受口管5の管端に装着する案内部材である。該案内部材6は、第3図及び第4図に示すように、一端がラッパ状に広がつていて、他端は、受口管1の直管端部に嵌合するようになつている。なお、前記ラッパ状部内面は、後述する差込管のゴム輪にキズが付かない程度の荒さに機械仕上されていて、これにより前記ゴム輪のすべりを防ぎ適切なゴム輪の転りが得られるようになつている。前記案内部材6はヒンジ7により2分割されていて、分割した一方の案内部材6に枢支したボルト8を他方の案内部材6の受具9に係合させ（第3図矢印で示す）ナット10を締め付けることにより受口管1の管端に装着できるようになつている。2は、ゴム輪3及びストップリング4を設けた差込管である。

上記のように構成されている差込みゴム輪継手を接続するには、案内部材6を受口管5の管端に装着し、差込管2の管端にゴム輪3をはめ込んで

おき、この状態で差込管2を前記案内部材6を介して受口管5内に挿入する。挿入が完了したら案内部材6を取外す。

なお、差込管2の挿入の際には、ゴム輪3のすべりを防止するとともにゴム輪3の回転を良好にするために案内部材6のラッパ状部内面にポリ粉末を塗ると良い。

以上説明したように、この発明によれば、受口管の管端を直管にできるので、従来のように割れの発生が皆無となり、原管からの一体加工が可能となる。また、樹脂被覆も容易に行なえるなど工業上極めて有用な効果がもたらされる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は、従来の差込みゴム輪継手の接続態様を示す要部断面図、第2図は、この発明の実施例の接続態様を示す要部断面図、第3図は、内実施例における案内部材の正面図、第4図は、同部材の要部断面図である。図面において、

1…受口管

2…差込管

- |       |           |
|-------|-----------|
| 3…ゴム輪 | 4…ストップリング |
| 5…受口管 | 6…案内部材    |
| 7…ヒンジ | 8…ボルト     |
| 9…受具  | 10…ナット    |

出願人 日本銅管株式会社  
代理人 潮谷 奈津夫（他1名）

特開 昭52-127616 (3)

